



KÖSTER KB-Pox IN

Fisa Tehnica / Articol Numarul IN 231

Emis: 2022-07-20

- Raport de testare MPA Braunschweig (1200/625/17) Pan din 9 mai 2017 Testarea caracteristicilor de performanta si identitate pe rasina epoxidice KÖSTER KB-Pox IN conform DIN EN 1504-5

- WZ „KB-POX” protejat, Oficiul German de Brevete, 395 06 702

- Bremer Environmental Institute GmbH, Testarea emisiilor conform schemei de testare si evaluare a AgBB (Comitetul pentru evaluarea sanatatii produselor de constructii), AZ: L 2750 FM, 23.10.2020, Nivel A+

Rășină epoxidică bicomponentă pentru injecția fisurilor și saturarea elementelor structurale (de rezistența).

 0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Material de injecție pentru materiale de construcție din beton pentru umplerea structurală a fisurilor, a cavităților și a defectelor din beton U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Forța de îmbinare Contractie volumetrică Viscozitate Temperatura de trecere a sticlei Injectabilitate în mediu uscat Injectabilitate în mediu non-uscat Durabilitate (compatibilitate cu betonul) Comportamentul la coroziune Eliberarea substanțelor periculoase NPD	> 2.0 MPa < 3% 175 mPa.s > + 40 °C Clasa de injectabilitate: 0,1 Clasa de injectabilitate: 0,1 Rupere în beton Nu are efect corosiv

Caracteristici

KÖSTER KB POX IN este o rășină epoxidică bicomponentă, fără solvent, cu vâscozitate redusă, pentru injecția fisurilor. KÖSTER KB POX IN nu conține material de umplutură, astfel încât sedimentarea este evitată. Datorită capacității de pătrundere în substraturi poroase și excelenței aderențe la beton, piatră, zidărie și metal, KÖSTER KB POX IN acoperă permanent fisurile și rosturile și restaurează integritatea structurală. KÖSTER KB POX IN poate fi folosit și în cazul fisurilor saturate cu apă.

KÖSTER KB-Pox IN indeplinește cererile Testarii emisiilor conform schemei de testare si evaluare a AgBB (Comitetul pentru evaluarea sanatatii produselor de constructii), AZ: L 2750 FM, 23.10.2020, Nivel A+

Avantaje

- Vâscozitate extrem de scăzută pentru penetrarea adancă si injectii in fisurile foarte fina
- Restaurarea legaturilor in structura
- Adecvat pentru fisurile umede si uscate
- Materialul poate fi injectat sau turnat pe structuri orizontale
- Pachet combinat practic redus de 1 kg

Date Tehnice

Raport de amestecare	3.14 : 1
- dupa greutate	2.8 : 1
- dupa volum	
Timp de punere in opera (+ 20 °C,	aprox. 45 min
100 g amestec) (EN ISO 9514)	
Temperatura de aplicare	mai mare de + 8 °C
Temperatura ideala de aplicare	+ 15 °C
Vâscozitate la amestecare (ISO 2555)	aprox. 170 mPa.s
Densitatea amestecului (DIN 53479)	1.0 kg / l
Rezistența la compresiune (7 zile)	aprox. 80 N / mm ²
Rezistența la tracțiune	Aprox. 35 N/mm ²
Rezistența de tracțiune a adezivului	
- standard beton uscat C 50/60	> 4 N / mm ²
- standard beton umed C 50/60	> 2 N / mm ²
Culoare	galben-portocaliu (componenta - B)

Domenii de Aplicare

KÖSTER KB POX IN este utilizat fără pre-injecție pentru umplere și pentru închiderea fisurilor, rosturilor sau crăpăturilor uscate, umede sau ude. KÖSTER KB POX IN este folosit în cazul în care marginile fisurilor sau elemente structurale inegale trebuie să fie monolitizate din punct de vedere structural, elementele de beton sau structurile de inginerie cum ar fi tuneluri sau poduri, garaje subterane etc.

- Lipirea structurala in **structuri cu rasina epoxidica solida**
- Lipirea fisurilor orizontale si verticale in stalpi, grinzi, pereti si podele
- Etansarea fisurilor orizontale de pe podele sau sape inainte de instalarea sistemelor de acoperire

Strat suport

Substratul poate fi uscat, umed sau ud și trebuie să fie curățat de particulele ce ar putea slăbi aderența, de ulei, grăsimi sau alte substanțe ce pot contamina substratul. Apa ce se găsește în fisură, atunci când aceasta este prezentă, trebuie înlocuită prin injecție, cu KÖSTER KB POX IN

Aplicare

Componenta A și componenta B trebuie amestecate intensiv folosind un amestecător electric cu rotații lente, de preferat un amestecător dotat cu KÖSTER Resin Stirrer (amestecator de rasina). Materialul trebuie amestecat până la obținerea unei consistențe omogene, lipsite de striții. Materialul poate fi reamestecat pentru a evita anumite defecte de amestecare.

Injecțiile în fisura
Plasarea packerelor de injecție depinde de lățimea și de traseul fisurii.

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.

Recomandăm, folosirea produselor de injectare KÖSTER Superpacker. Găurile forate sunt așezate alternativ pe fiecare parte a fisurii, la o distanță maximă de 15 cm. Fisurile fine pot avea nevoie de o distanță mai redusă. Forajul sub un unghi de aproximativ 45° față de fisură. Pentru a împiedica materialul injectat să iasă din interiorul fisurii, aceasta este matată folosind KÖSTER KB-Fix 5 înainte de injectare. Injectarea se poate face folosind un dispozitiv potrivit pentru injectare precum pompa electrică KÖSTER 1C Injection Pump. După întărirea materialului, îndepărtați packerele de injecție și închideți fisurile cu KÖSTER KB-Fix 5. Materialul poate fi aplicat și prin turnare (saturare). Umplerea fisurilor

Recipientul combinat de 1 kg este disponibil în special pentru umplerea fisurilor. Pentru a face acest lucru, componenta B trebuie pusă în sticla de plastic a componentului A. Sticla este închisă din nou și ambele materiale sunt amestecate intens prin agitare timp de cel puțin 30 de secunde, până când se obține o consistență omogenă. Repotarea nu este necesară în acest caz. După amestecare, gura de turnare este înșurubată pe sticla și materialul poate fi apoi turnat direct în cursul fisurii.

Consum

Aprox. 1 kg / l gol

Curățare

Curățați instrumentele imediat după utilizare cu ajutorul produsului KÖSTER Lichid de curățare universal.

Impachetare

IN 231 001	1 kg pachet combinat
IN 231 006	6 kg pachet combinat

Depozitare

Depozitați materialul la temperaturi între + 10 °C și + 30 °C. În ambalajele originale sigilate, materialul poate fi depozitat pentru minim 12 luni.

Siguranță

Purtați mănuși de protecție și ochelari. În timpul lucrărilor de injectare, asigurați-vă că protejați împrejurimile de rășina ce se poate descărca din perete, packere sau găuri forate. Nu stați direct în spatele packerelor în timpul injectării. Polimerii lichizi reacționează la fluctuații de temperatură, prin schimbarea vâscozității și a comportamentului la uscare. Instrucțiunile din fișele tehnice trebuie urmate cu strictețe. Temperaturile scăzute vor încetini reacția, temperaturile ridicate vor accelera timpul de reacție. Amestecarea materialului în cantități mari va duce la o accelerare a timpului de reacție.

Altele

- Din cauza deplasărilor de apă, pot fi necesare reinjecții pentru a aborda zonele localizate.

Produse înrudite

KÖSTER KB-Fix 5	Numar articol C 515 015
KÖSTER Repair Mortar R4 - Mortar reparații R4	Numar articol C 536
KÖSTER CT 910	Numar articol CT 910
KÖSTER IN 1 - Spumă poliuretanică rigidă de injecție	Numar articol IN 110
KÖSTER IN 7 - Spumă poliuretanică	Numar articol IN 270

KÖSTER Superinjector

KÖSTER One-Day-Site Packer - Packer pentru o zi	Numar articol IN 915 001
KÖSTER 1C Injection Pump - Pompă pentru materiale monocomponente	Numar articol IN 922 001
KÖSTER Hand Pump without manometer - Pompă manuală fără manometru	Numar articol IN 929 001
KÖSTER Hand Pump with manometer - Pompă manuală cu manometru	Numar articol IN 953 001
KÖSTER Universal Cleaner - Agent de curățare universal	Numar articol IN 953 002
	Numar articol X 910 010

Informațiile conținute în această fișă cu date tehnice se bazează pe rezultatele cercetării noastre și pe experiența noastră practică în domeniu. Toate datele de testare sunt valori medii, care au fost obținute în condiții definite. Aplicarea corectă și, prin urmare, eficiența și de succes a produselor noastre nu face obiectul controlului nostru. Instalatorul este responsabil pentru corecta aplicare în conformitate cu luarea în considerare a condițiilor specificate ale site-ului de construcție și pentru rezultatele finale ale procesului de construcție. Acest lucru poate necesita alinierea la recomandările menționate aici privind cazurile standard. Specificațiile făcute de către angajații noștri sau de reprezentanții care depășesc specificațiile cuprinse în prezentul ghid tehnic necesită o confirmare în scris. Standardele valabile pentru testare și instalare, orientările tehnice și normele de tehnologie recunoscute trebuie să fie respectate în permanență. Garanția poate fi aplicată și, prin urmare, se aplică numai la calitatea produselor noastre în scopul respectării termenilor și condițiilor noastre, nu însă pentru aplicarea lor eficientă și de succes. Acest ghid a fost revizuit tehnic; toate versiunile precedente sunt invalide.